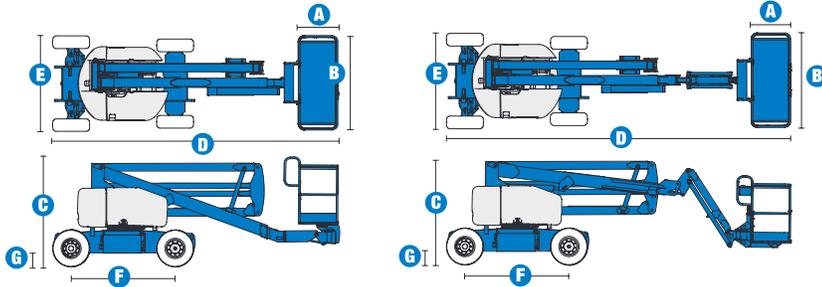


Technische Daten



MODELLE	Z™-45/25 DC & Bi	Z™-45/25J DC & Bi
ABMESSUNGEN		
Arbeitshöhe max.*	15,87 m	15,92 m
Plattformhöhe max.	13,87 m	13,92 m
Seitliche Reichweite max.	7,62 m	7,65 m
Übergreifende Höhe - Plattform	7,04 m	7,04 m
A Plattformlänge	0,76 m	0,76 m
B Plattformbreite	1,83 m	1,83 m
C Höhe – eingefahren	2,00 m	2,00 m
D Länge – eingefahren	5,56 m	6,83 m
E Breite	1,79 m	1,79 m
F Radstand	2,03 m	2,03 m
G Bodenfreiheit (Mitte)	0,24 m	0,24 m

LEISTUNG		
Tragfähigkeit	227 kg	227 kg
Plattformschwenkbereich	180°	160°
Vertikaler Korbarm-Schwenkbereich	–	135° (+78°/-57°)
Schwenkbereich des Oberwagens	355° nicht kontinuierlich	355° nicht kontinuierlich
Seitlicher Überhang	Null	Null
Fahrgeschwindigkeit – eingefahren	4,8 km/h	4,8 km/h
Fahrgeschwindigkeit – angehoben **	1,1 km/h	1,1 km/h
Steigfähigkeit*** – eingefahren	30%	30%
Wenderadius – innen	1,83 m	1,83 m
Wenderadius – außen	4,26 m	4,26 m
Steuerung	24V proportionale Steuerung	24V proportionale Steuerung
Reifen	0,23 x 0,37 m 9 x 14,5 in	0,23 x 0,37 m 9 x 14,5 in

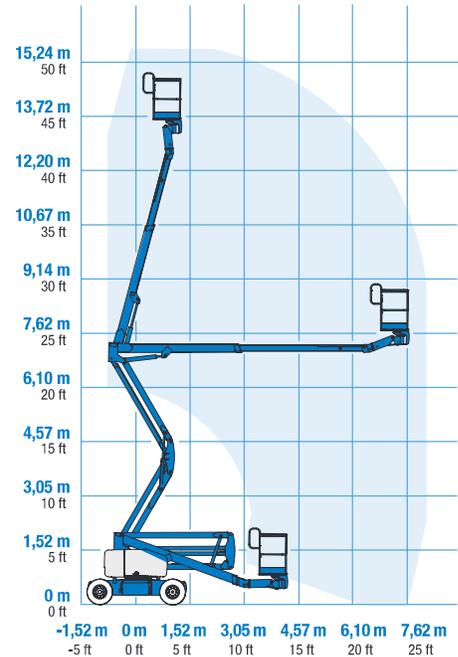
ANTRIEB / ENERGIE		
Antriebsart – Batterie-Modell (elektr.)	48V (8 x 6V 350-Ah-Batterien)	
Antriebsart – Hybrid-Modell	48V (8 x 6V 350-Ah-Batterien) durch Kubota Diesel 13,3 PS (9,9 kW) angetriebenen Generator	
Notbedienung	24V DC	24V DC
Hydrauliktankinhalt	30,3 Liter	30,3 Liter
Kraftstofftankinhalt	34,1 Liter	34,1 Liter

SCHALL- & VIBRATIONSPEGEL		
Geräusch-/Schalldruckpegel (Boden)	78 dBA	78 dBA
Geräusch-/Schalldruckpegel (Plattf.)	76 dBA	76 dBA
Vibration	<2.5 m/s ²	<2.5 m/s ²

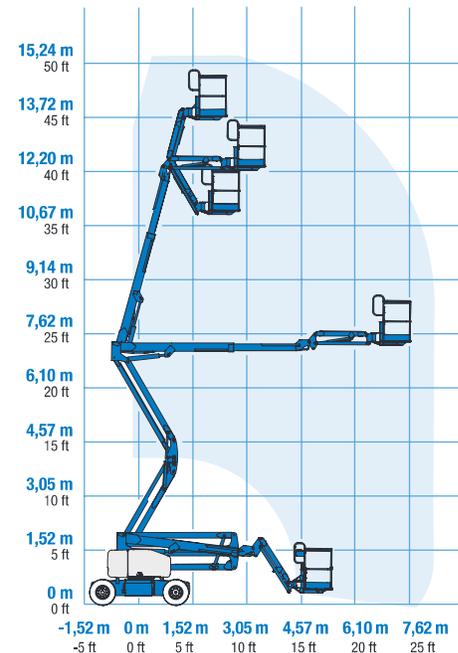
EIGENGEWICHT****		
CE Eigengewicht Batt.-Modell (elektr.)****	6.963 kg	7.394 kg
CE Eigengewicht Hybrid-Modell****	7.190 kg	7.620 kg

ENTSPRICHT DER NORM		
	CE EN280	CE EN280

ARBEITSDIAGRAMM Z™-45/25



ARBEITSDIAGRAMM Z™-45/25J



X1 DC = Batterie-Modell (elektrisch)
X2 Bi-Energy = Hybrid-Modell

* CE-Arbeitshöhe liegt 2 m über der Plattformhöhe.

** Im Hebebetrieb (Plattform gehoben) ist die Maschine nur für den Betrieb auf festem und ebenen Untergrund geeignet.

*** Die Steigfähigkeit bezieht sich auf das Befahren von Steigungen. Für weitere Details bzgl. der Steigfähigkeit siehe Bedienungsanleitung.

**** Das Gewicht variiert abhängig von den Optionen und/oder den länderspezifischen Normen (CE).

*****schäumgefüllte Reifen

Ausstattung

**ÜBERSICHTLICH KONSTRUIERT,
UM IHREN ANFORDERUNGEN
GERECHT ZU WERDEN.**

PLATTFORMOPTIONEN

- 1,83 m Stahlplattform (Standard)
- 1,83 m Stahlplattform mit dreiseitigen Einstiegen

KORBARM

- ohne Korbarm
- 1,52 m Korbarm

ANTRIEB / ENERGIE

- 48V Elektrisch (8 x 6V 350-Ah-Batterien)

BATTERIELADEOPTIONEN

- 25 Amp 48V integriertes Ladegeräte
- Integrierter Generator durch Kubota Diesel 13,3 PS (9,9 kW) angetrieben

FAHRANTRIEB

- Zweirad-Antrieb

REIFENOPTIONEN

- Industriereifen, schaumgefüllt (Standard)
- Nichtmarkierende Industriereifen, schaumgefüllt

STANDARD AUSSTATTUNG

ABMESSUNGEN

Z™-45/25

- 15,87 m Arbeitshöhe
- 7,62 m seitliche Reichweite
- 7,06 m übergreifende Höhe
- 227 kg Tragfähigkeit

Z™-45/25J

- 15,92 m Arbeitshöhe
- 7,65 m seitliche Reichweite
- 7,04 m übergreifende Höhe
- 227 kg Tragfähigkeit

LEISTUNG

- Selbstnivellierende Plattform
- Hydraulisch drehbare Plattform
- Proportionale Plattformsteuerung
- Lenkung über Joystickwippe
- Antriebsaktivierungssystem
- Hupe
- Betriebsstundenzähler
- Neigungswinkelschalter mit akust. Alarm
- Nicht-kontinuierlicher 355° Schwenkbereich des Oberwagens
- Kein seitlicher Überhang
- Zertifizierte Lasten-Überwachung

STANDARD AUSSTATTUNG

ANTRIEB / ENERGIE

- 48V Batterienpaket mit einer hohen Kapazität
- 24V Notbedienung



OPTIONEN UND ZUBEHÖR

LEISTUNG

- Plattformschwingtür
- Plattform mit Plattformschwingtür und Maschengitter auf halber Höhe
- Zusätzliches oberes Plattformgeländer
- Druckluftleitung zur Plattform
- Schwer entflammbares Hydrauliköl
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Paket für den Schutz bei Arbeiten an Flugzeugen*
- Werkzeugablage
- Ablagekasten für Leuchtröhren**
- Werkzeughalterung f. Rohre als Paar**
- Werkzeughalterung für Paneelen***
- Alarmpakete (Blitzwarnleuchten, Fahralarm)
- Arbeitsscheinwerfer an der Plattform
- Abschließbare Abdeckung des Plattformsteuerpultes
- Schlepp-Paket

ANTRIEB / ENERGIE

- Batterieladungsanzeige (nur Hybrid-Modell)
- Batterieladungsanzeige mit Tiefenentladungsschutz
- Kaltstarteinrichtungs-Pakete (nur Hybrid-Modell)
- Stromwandler (nur Hybrid Modell)

*reduziert Plattformtragfähigkeit auf 200 kg

**nur erhältlich als Ersatzteil

***nur erhältlich mit Plattform mit dreiseitigen Einstiegen

Anfragen an:

Tel: +31 165 519 361
Fax: +31 165 511 148
Email: AWP-InfoEurope@terex.com

Niederlassungen:

Germany

Tel: +49 (0)4221 491 810
Fax: +49 (0)4221 491 820

France

Tel: +33 (0)2 37 26 09 99
Fax: +33 (0)2 37 26 09 98

Spain

Tel: +34 93 572 50 90
Fax: +34 93 572 50 91

Scandinavia

Tel: +46 31 57 51 00
Fax: +46 31 57 51 04

The Netherlands

Tel: +31 165 519 361
Fax: +31 165 511 148

UK

The Maltings
Wharf Road
Grantham NG31 6BH
UK
Tel: +44 (0)1476 584333
Fax: +44 (0)1476 584334

Middle East

Tel: +971 4 399 0381
Fax: +971 4 399 0382
Email: AWP.Infome@terex.com

Corporate Headquarters:

Genie United States

18340 NE 76th Street
P.O. Box 97030
Redmond, WA
USA 98073-9730
Tel: +1 425 881-1800
Fax: +1 425 883-3475

Ihr Vertriebspartner: